

BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL

Red Oxide, Heavy Duty Metal Primer.
Primario alquídico anticorrosivo mate.
INDUSTRIAL/ESTRUCTURAL

Descripción.

BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL es un primario para metal, de alta adherencia y secado rápido, elaborada con resinas 100% alquídicas y pigmentos inhibidores de oxidación.

Usos.

- Preparación anticorrosiva para estructuras y láminas de acero o hierro que requieran alto desempeño.

Superficies.

BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL se aplica sobre:

- Hierro.
- Acero.

Ventajas.

- Gran adherencia.
- Secado rápido.
- Alto cubrimiento.

Limitaciones.

- No apto para temperaturas inferiores a 5°C.
- No recomendable para uso con otro tipo de solventes.

Datos Técnicos *

Tipo de resina	100% Alquídica
----------------	----------------

Acabado GU @60°	Mate < 5%
--------------------	--------------

Sólidos (%)	63-67 por volumen 69-73 por peso
-------------	-------------------------------------

Peso (kg/gal)	5,4-5,6
---------------	---------

Viscosidad (kU)	95-100
-----------------	--------

VOC (g/L)	< 400
-----------	-------

Tiempo secado (@25°C, HR 50%)	< 20 min al tacto 4 hrs para repinta
----------------------------------	---

Rendimiento teórico (m ² /GL) @1 mil seco	40 – 45
---	---------

Rendimiento práctico (m ² /gal)	30 – 35 @1,5 – 2,0 mil seco
---	--------------------------------

Adherencia ASTM D3359 – B @3,2 mil seco	en acero: 4A/3B
---	-----------------

Dureza ASTM D3363	sobre acero: H
----------------------	----------------

Temperatura de almacenamiento	MIN 10°C MAX 30°C
----------------------------------	----------------------

Dilución	Brocha/Rodo MAX 15% Spray MAX 25%
----------	--------------------------------------

Solvente	Espíritu Mineral. (Varsol, Stoddard Solvent, White Spirit, Mineral Spirits, Tupertine).
----------	---

Preparación de superficies.

Todo metal nuevo debe estar seco, libre de polvo, grasa u otro contaminante. En caso de repinta de mantenimiento, deben removerse pinturas escamadas mecánicamente con espátula, cepillo o equipos *sand-blast*. Los residuos de óxido deben ser removidos con el **DESOXIDANTE Y DESENGRASANTE ALIA**, y se debe aplicar **CONVERTIDOR DE ÓXIDO ALIA** en las 24 horas previas a aplicación de primario.

Dilución de producto.

Utilizar únicamente **ESPIRITU MINERAL (Varsol)**, hasta 15% para uso con brocha o rodillo y hasta 25% para uso con equipo de aire. No utilizar otro tipo de solventes.

Aplicación de producto.

Aplicar con brocha de nylon o poliéster, rodillo de felpa suave, *spray* o equipo *airless*. Siempre espere a que la primera capa esté completamente seca antes de repintar.

Equipo recomendado.

Sistema	Equipo indicado
Brocha	Cerdas de poliéster o de nylon
Rodillo	Felpa suave 3/8"
<i>Airless</i>	Presión 2.000 psi Boquilla 0,017"-0,021"
Pistola <i>spray</i>	Presión 700-1.000 psi Boquilla 0,015"-0,019"

Presentación.

Envases de ¼ gal, 1 gal, 5gal.
Colores: Rojo Minio, Amarillo Cromato y Gris Naval.

Precauciones

Evite ingerir o contacto con los ojos.

Primeros auxilios.

En caso de contacto con los ojos, lave con agua por 15 minutos. En caso de ingestión, tome agua.

Condiciones de almacenamiento.

Debe mantenerse en ambiente fresco entre los 10°C y 30°C, máxima estiba de 3 cubetas.

Vida útil en bodega.

En condiciones de temperatura indicadas (entre 10° y 30°C), no expuesto directamente a los rayos del sol, en su empaque original cerrado, el producto es apto para uso por 12 meses.

Garantía.

ALIA REVESTIMIENTOS garantiza **BASE ANTICORROSIVA INDUSTRIAL** contra defectos de fábrica hasta por un período de doce meses posterior a su fecha de manufactura, si ha sido almacenada en apego a las instrucciones de esta ficha técnica. Se garantiza también el desempeño del producto si es aplicado siguiendo las instrucciones de esta ficha técnica. En ambos casos, la garantía se limita a reemplazar el material que se demuestre defectuoso tras inspección técnica de **ALIA**.

